

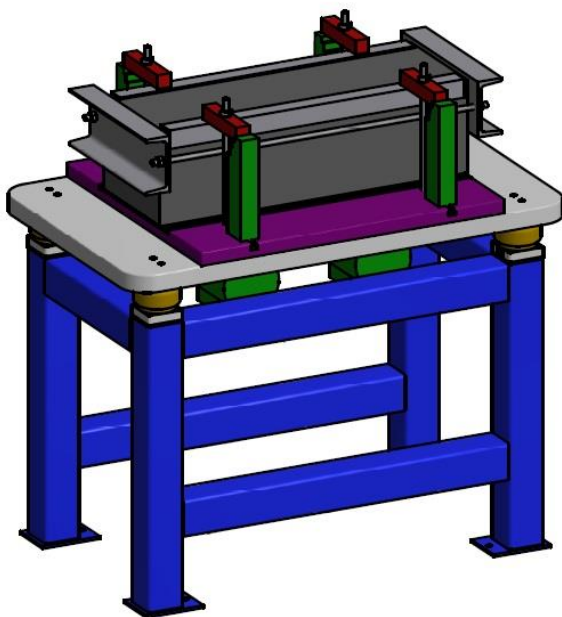
VIBRAČNÍ STŮL – Standard

Typ: VTS *.*

Popis

- Plně uspokojící řešení pro náročné aplikace
- Usměrněná, případně rázová vibrace
- Mechanické nebo magnetické upínání
- Frekvenční měnič pro nastavení frevence
- Nastavení kinetického momentu nevývažků
- Uložení na vzduchových pružinách
- Cena dle typu řešení: od 70 – 250 000 Kč

Vibrační stůl VTS se skládá z masivního rámu, který je vyroben speciální technologií, která



zabraňuje vzniku nežádoucích rezonancí.

Tato technologie výrazně snižuje hlučnost zařízení. Na rámu stroje je upevněna akční plocha pomocí vzduchových pružin. Rozměry akční plochy lze měnit dle požadavků zákazníka. Kmitání akční plochy je buzeno dvěma vibračními trubkami poháněnými dvěma elektromotory.

Synchronizace obou trubek je zajištěna pružným uložením aktivní plochy vibračního stolu. Vibrační stůl je opatřen mechanickým nebo elektromagnetickým upínáním forem. Stůl je vhodný zejména pro laboratorní testování rheologických vlastností, keramických a betonových výrobků. Dalším použitím je testování mechanických dílů nebo elektronických přístrojů z hlediska vibrační odolnosti. Stůl

je vybaven jednoduchou automatizací (časování procesů, sledování přetížení, sledování provozních hodin).

Technická specifikace

VTL x.y

X - Rozměr pracovní plochy	Y – Způsob uchycení výrobku
1: 1000 x 600 mm	1: hladká ocel
2: 1600 x 1000 mm	2: profilová plocha - akční plochu lze vyrobit z duralu
3: 2000 x 600 mm	3: 2xT drážka ocel – akční plochu lze vyrobit z duralu
C: Zákaznické řešení	4: elektromagnety - akční plochu lze vyrobit z duralu

Frekvence vibrací	20 - 100 Hz (150 Hz)
Budící síla při 50 Hz pracovní frekvence	5 - 500 kN
Motor	asynchronní - 2850 ot./min
Výkon motoru	0,75 – 5 kW
Hmotnost	400 - 2000 kg
Hmotnost vibrujících částí	150 - 1000 kg
Amplituda bez zatížení	0 - 1 mm
Zrychlení bez zatížení	0 - 10 g